



框式、平板式車輛裝載常壓液態非危險物品罐槽體之定期檢驗紀錄表

合格證號碼：

事業單位		罐槽體製造日期	中華民國	年	月	
罐槽體型式		<input type="checkbox"/> 框式 <input type="checkbox"/> 平板式	罐槽體水容量		公升	
罐槽體序號		罐槽體櫃數	櫃			
一、檢驗基準：						
檢驗項目		檢驗基準		檢驗結果	備註	
檢 查	罐 槽 體	罐槽體	無裂痕或明顯之變形、腐蝕、油漆完好。			
		防波板	無裂痕或明顯之變形、腐蝕。			
		加強材	端板、隔板或防波板之加強材，固定部無裂痕。			
		人孔及蓋	無明顯之腐蝕；固定螺栓無銹蝕、密合墊適當。			
		通氣閥	功能正常、閥體無損傷、彈簧無老化、銹蝕。 安裝部份無異狀。			
	體	罐頂護板	框板無明顯損傷、變形；焊接部無裂痕、腐蝕。			
		罐槽體之固定	框式：於框架前後左右四處以定位桿及 F 型插銷固定。平板式：於罐槽體腳座 焊製固定座兩片，以 C 型固定器聯結卡車車台裝設之下固定座固定或比照框式 之固定方式。			
		罐槽體裝車	裝置傾卸設備車輛及裝置罐槽體後整體車輛高度不得超過 3.5 公尺。			
		試壓塞頭或試壓蓋板	無洩漏、腐蝕。			
		排 卸	排卸口	排卸口安裝部份無裂痕、腐蝕，接頭無洩漏。		
排卸閥	無損傷、動作正常，接頭部份無洩漏，閥之開關方向及狀態標示清晰易識別。					
扶梯、腳架及把手		固定部份、牢固、無明顯變形、腐蝕。				
水壓或耐壓氣密試驗		罐槽體水壓或耐壓氣密試驗壓力為 0.37 kg/c m <sup>2</sup> ，保持壓力時間為 10 分鐘，試 驗時各接頭部份及蓋板或閥類均不得洩漏。此時，通氣閥或安全閥應予以隔離 或拆卸。				
罐槽體穩固試驗		框式：罐槽體與車身定位處，定位桿及 F 型插銷應無銹蝕，並不至前後左右移動。 平板式：上、下固定座及固定器應無銹蝕，並應充份旋緊。				
標示		罐槽體號碼 • 壓力試驗 • 裝載容量 • 製造日期之銘版製於罐槽體之腳座				
二、檢驗結果評定：						
1、 <input type="checkbox"/> 合格		合格有效期限：民國      年      月      日止				
2、 <input type="checkbox"/> 不合格		不合格原因：				

檢驗主管簽章：

檢驗人員簽

章：

檢驗日期： 年 月 日