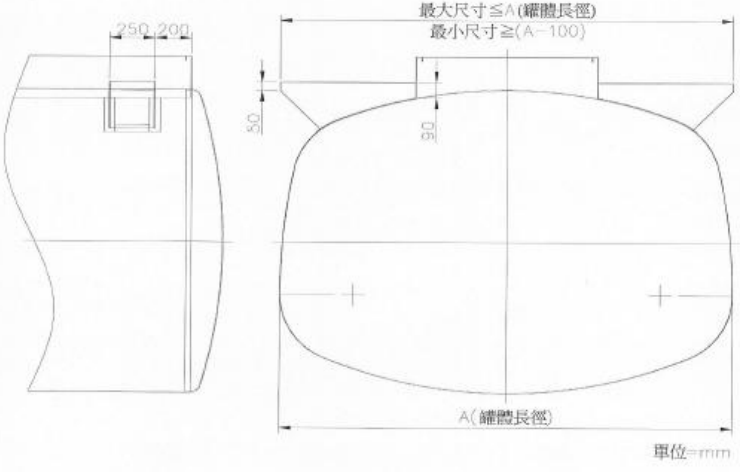




附圖四	說明
<p>250, 200</p> <p>125</p> <p>60</p> <p>最大尺寸 $\leq A$ (罐體長徑) 最小尺寸 $\geq (A-100)$</p> <p>A (罐體長徑)</p> <p>單位=mm</p> <p>橢圓型</p>	<p>說明</p> <p>參考國內及國外相關先進國家（如日本）現有罐槽車體規格尺寸，訂定橢圓型罐槽體之防滾裝置規格規範如附圖四，俾罐槽車翻覆時，發揮保護罐槽體結構安全及防滾功能，並作為製造廠製造規範。</p>

附圖五	說明
<p>250, 200</p> <p>120</p> <p>80</p> <p>最大尺寸 $\leq A$ (罐體長徑) 最小尺寸 $\geq (A-100)$</p> <p>A (罐體長徑)</p> <p>單位=mm</p> <p>圓筒型</p>	<p>說明</p> <p>參考國內及國外相關先進國家（如日本）現有罐槽車體規格尺寸，訂定圓筒型罐槽體之防滾裝置規格規範如附圖五，俾罐槽車翻覆時，發揮保護罐槽體結構安全及防滾功能，並作為製造廠製造規範。</p>

附圖六	說明
<div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">具圓弧之箱型</div> 	<p>參考國內及國外相關先進國家（如日本）現有罐槽車體規格尺寸，訂定具圓弧之箱形罐槽體之防滾裝置規格規範如附圖六，俾罐槽車翻覆時，發揮保護罐槽體結構安全及防滾功能，並作為製造廠製造規範。</p>